

Ceramiczne filtry piankowe VUKOPOR® HT **LANIK®** FOAM CERAMICS

CHARAKTERYSTYKA

Ceramiczne filtry piankowe VUKOPOR® HT są przeznaczone do filtrowania stali i stopów stali do temperatury 1700°C. Polecane są szczególnie do stopów wysokiej jakości.

Filtry VUKOPOR® HT wykonane są z ceramiki w oparciu o częściowo stabilizowany ZrO₂. Wnętrze filtra posiada solidną ceramiczną budowę o doskonałych właściwościach cieplno-mechanicznych, co zapewnia wysoką stabilność działania filtra.

Charakterystyczną cechą struktury ceramicznych filtrów piankowych VUKOPOR® jest trójwymiarowa sieć otwartych porów tworząca ceramiczny labirynt. Pozwala to na wykorzystanie wszystkich mechanizmów efektywnej filtracji oraz wypełniania formy.

Homogeniczna struktura filtrów z minimalną ilością niedrożnych porów wewnątrz, zapewnia optymalne wykorzystanie pojemności oraz równomierną prędkość przelewania podczas filtracji.

ZALECANE ZASTOSOWANIE

Filtry VUKOPOR® HT mogą być wykorzystywane w układach wlewowych na wiele sposobów. Mogą być używane bezpośrednio w układzie wlewowym, w specjalnych „łożach” lub ceramicznych kubkach (np. metoda wytapianych modeli).

Konieczne jest wzięcie pod uwagę wysoką pojemność cieplną filtrów cyrkonowych oraz ich przydatność dla filtracji różnych stopów, jak również ich wykorzystanie w otulinach egzotermicznych lub podczas bezpośredniego odlewania.

Doskonała stabilność oraz wysoka odporność mechaniczna filtrów pozwala na ich wykorzystanie w karuzelach filtracyjnych i rusztach filtracyjnych a tym samym do filtrowania ciężkich, kilkudziesięciotonowych odlewów.

Ceramiczne filtry piankowe pozwalają na produkcję odlewów o wysokiej jakości przy niskich kosztach produkcji.

Lepsza jakość odlewów:

- Lepsza jakość powierzchni odlewów
- Poprawa właściwości mechanicznych odlewów
- Większa dokładność wymiarów i kształtów odlewów

Redukcja kosztów:

- Mniejsza ilość odpadów (złomu)
- Niższe koszty obróbki wykończeniowej odlewów
- Prostsza konstrukcja układu wlewowego

 <p>FOR-MAT MATERIAŁY DLA ODLEWNICTWA</p>	<p>KARTA INFORMACYJNA</p>	<p>Wydanie nr 01 Data wydania: 18.01.2013 Strona 2/3</p>
	<p>VUKOPOR® HT</p> <p> FOAM CERAMICS</p>	

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Skład chemiczny	częściowo stabilizowany ZrO ₂
Wiązanie	ceramika
Kolor	brunatnożółty do pomarańczowego
Temperatura stosowania	max. 1700°C
Porowatość	10, 15, 20 ppi
Kształty	kwadrat, koło, prostokąt, ścięty stożek
Specjalne środki	uszczelka cf.g. 3 lub 6,4 mm
Tolerancja wymiarów	+ 0,5 / - 1,5 mm (do 99 mm)
Uwaga: pomiar suwmiarką wyposażoną w płaskie elementy kontaktowe (46x30 mm)	+ 0,5 / - 2,5 mm (powyżej 100 mm)

Zamknięte pory, pęknięcia i dziury na efektywnej powierzchni filtra są niedozwolone.
Powierzchnie boczne mogą być wypełnione ceramiką.

WYMIARY I PARAMETRY TECHNICZNE

Wartości przedstawione w poniższej tabeli oparte są na dostępnych informacjach oraz przeprowadzonych badaniach. Mogą one się różnić w zależności od rzeczywistych warunków panujących w odlewni, np. temperatury, poziomu zanieczyszczenia metalu, pozycji filtra w układzie wlewowym i innych. Dokonując wyboru rozmiaru, kształtu, wymiarów i porowatości filtra należy kierować się powszechnie obowiązującymi zasadami i regułami.

Wymiar (mm)	Grubość (mm)	Prędkość zalewania (kg/s)		Pojemność całkowita (kg)
		stal węglowa	stal wysokostopowa	
40x40x	18, 20, 22	1,5	2	35
50x50x	20, 22, 25	2	3	55
55x55x	20, 22, 25	2,5	3,5	65
60x60x	22, 25	3	4	80
75x50x	22, 25	3	4	85
75x75x	22, 25	4,5	7	120
100x75x	22, 25	6	8	160
100x100x	22, 25, 30	8	10,5	220
125x125x	22, 25, 30	12,5	16	340
150x150x	22, 25, 38	18	23	490
∅ 50x	22, 25	1,5	2,5	50
∅ 60x	22, 25	2	3,5	70
∅ 70x	22, 25	3	4,5	90
∅ 75x	22, 25	3,5	5,5	110
∅ 85x	22, 25	4,5	6	130
∅ 90x	22, 25	5	7,5	150
∅ 100x	25, 30	6,5	9,5	180
∅ 125x	25, 30	9	12	280
∅ 150x	25, 30, 38	13	17	400

	KARTA INFORMACYJNA	Wydanie nr 01 Data wydania: 18.01.2013 Strona 3/3
	VUKOPOR® HT 	

PAKOWANIE I OZNAKOWANIE

Filtry odlewnicze VUKOPOR® HT są pakowane w chroniące przed uszkodzeniem kartony. Warstwy filtrów oddzielone są od siebie miękką bibułą. W kartonie zachowane są odstępy uniemożliwiające kontakt pomiędzy filtrami. Pudło z filtrami powinno zostać dostarczone niezniszczone bez widocznych uszkodzeń. Każde z opakowań zawiera informację o typie filtra, porowatości, wymiarach, dacie produkcji, numerze zlecenia produkcyjnego, numerze pracownika kontrolującego oraz dodatkowe oznaczenia, itp.

OBSŁUGA I UŻYTKOWANIE

Ceramiczne filtry piankowe są delikatne, dlatego należy je traktować odpowiednio. Po wyjęciu filtra z opakowania należy usunąć ceramiczne cząstki - ręcznie lub sprężonym powietrzem. Zaleca się chwytanie filtrów bez używania rękawic. W żadnym wypadku nie wolno próbować zmieniać wymiary filtra (przycinać, szlifować, itp.)

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Kartony i opakowania zawierające ceramiczne filtry piankowe powinny być przewożone krytymi środkami transportu. Mogą być one przechowywane jedynie w krytych oraz suchych pomieszczeniach. Dozwolone jest układanie jedynie siedmiu warstw filtrów, jedna na drugiej. W przypadku przewozu filtrów w dużej wilgotności, przed użyciem powinny zostać wysuszone w temperaturze 110°C aż do całkowitego wysuszenia.

ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ

Ceramiczne filtry piankowe VUKOPOR® HT produkowane są zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO 9001:2008.